

Part number:

096-10100

HYDROMA

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA
SISTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

HYDROMA

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ



QTM7

ДРОССЕЛЬ

СЕРИЯ 10

МОДУЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

СЕТОР 07

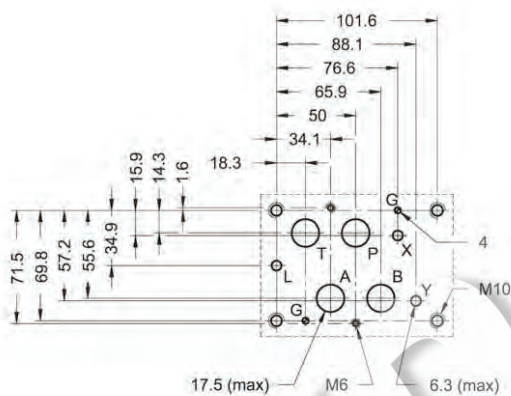
p макс 350 бар

Q макс 250 л/мин

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

СЕТОР 4.2-4-07



КОНФИГУРАЦИИ (смотрите таблицу обозначений на гидравлических схемах)

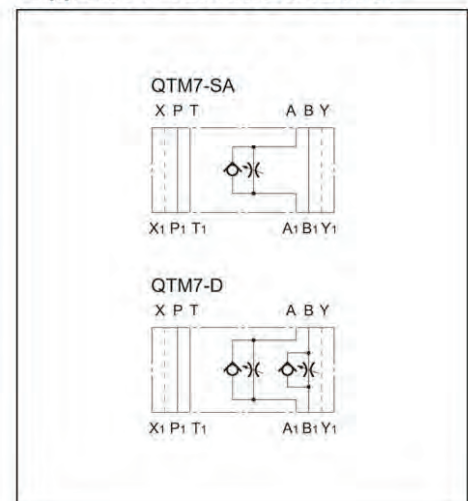
- Конфигурация "SA": управление потоком, поступающим из исполнительного механизма в магистраль A.
- Конфигурация "D": независимое управление потоком, выходящим из камер A и B исполнительного механизма.
- Все конфигурации имеют встроенный обратный клапан, который позволяет получить свободный обратный поток (давление открытия 0.7 бар).

НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПАРАМЕТРОВ

(для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°С)

Максимальное рабочее давление	бар	350
Максимальный расход	л/мин	250
Расход утечки при закрытом дросселе	л/мин	≤ 0,5
Давление открытия обратного клапана	бар	0,7
Рабочий диапазон температур окружающей среды	°С	-20 ÷ +50
Диапазон температур жидкости	°С	-20 ÷ +80
Диапазон вязкостей жидкости	сСт	10 ÷ 400
Рекомендуемая вязкость	сСт	25
Допустимая степень загрязнения жидкости	Класс 10 по NAS 1638	
Масса: QTM7-SA	кг	7,35
QTM7-D	кг	7,7

ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ



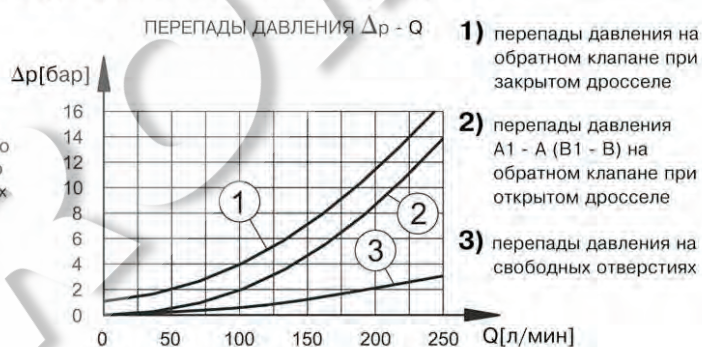
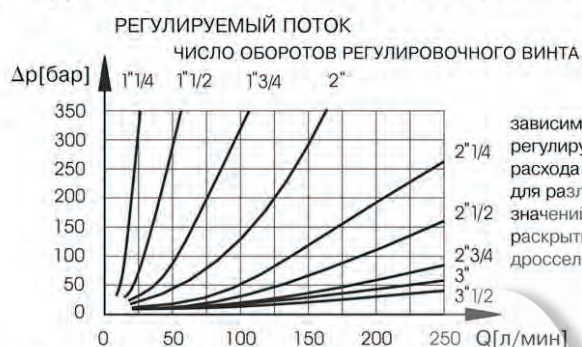
QTM7

СЕРИЯ 10

1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (значения получены для вязкости 36 сантистокс (сСт) 50°C)



3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел с добавлением применимых антивспенивателей и антиоксидантов. По поводу использования других типов жидкостей (водно-гликолевые растворы, фосфатные эфиры и т.п.) проконсультируйтесь, пожалуйста, в нашем отделе технической поддержки.

4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ

