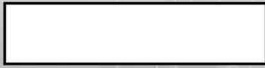


Part number:



**HYDROMA**

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA  
SYSTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

**HYDROMA**

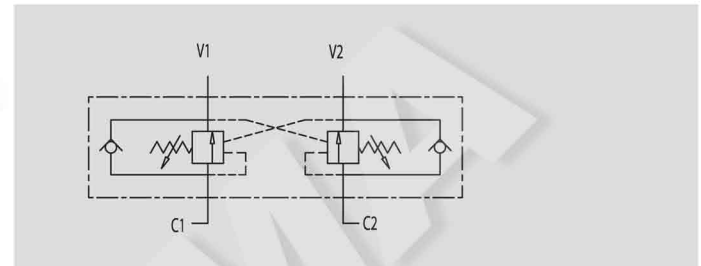
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

# VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO TIPO A CON FISSAGGIO A VITE

TIPO / TYPE

**VBCD DE FLV**

SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM



## IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Lo speciale attacco a vite, fornita con la valvola, consente il montaggio della valvola direttamente sull'attuatore.

## MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato  
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato  
Guarnizioni: BUNA N standard  
Tenuta: trafilemento trascurabile  
Taratura standard: 320 Bar  
La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

## MONTAGGIO:

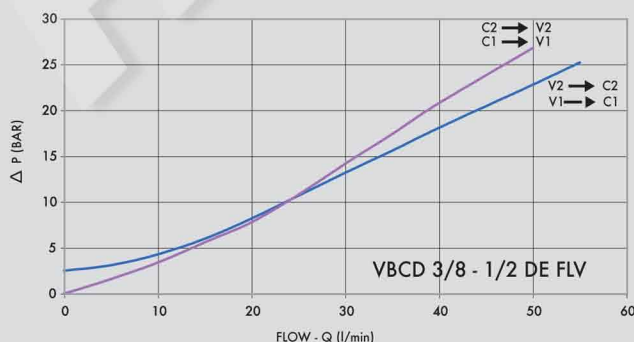
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e flangiare C1 e C2 direttamente sull'attuatore tramite l'apposita vite.

## A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

## PERDITE DI CARICO

### PRESSURE DROPS CURVE



## DOUBLE OVERCENTRE VALVES FIXING BY SCREW

### USE AND OPERATION:

These valves are used to control actuator's movements and block in both directions in order to have a under control descent of a load; load's weight doesn't carry it away, as the valve prevents any cavitations of the actuator. The special connection by screw, supplied with the valve, enables direct mounting of the valve on the actuator.

### MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel  
Internal parts: hardened and ground steel  
Seals: BUNA N standard  
Tightness: minor leakage  
Standard setting: 320 Bar  
Valve setting must be at least 1,3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when undergone to maximum load pressure.

### APPLICATIONS:

Connect V1 and V2 to the pressure flow and flange C1 and C2 directly to the actuator through the provided screw.

### ON REQUEST

- other settings available
- sealing cap (CODE/P) and arranged for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50° C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE  
CODE

SIGLA  
TYPE

RAPP. PILOT  
PILOT RATIO

PORTATA MAX  
MAX FLOW  
L<sub>t</sub> / min

PRESSIONE MAX  
MAX PRESSURE  
Bar

**V0422/FLV**

VBCD 3/8" DE/A FLV

1:4,5

40

350

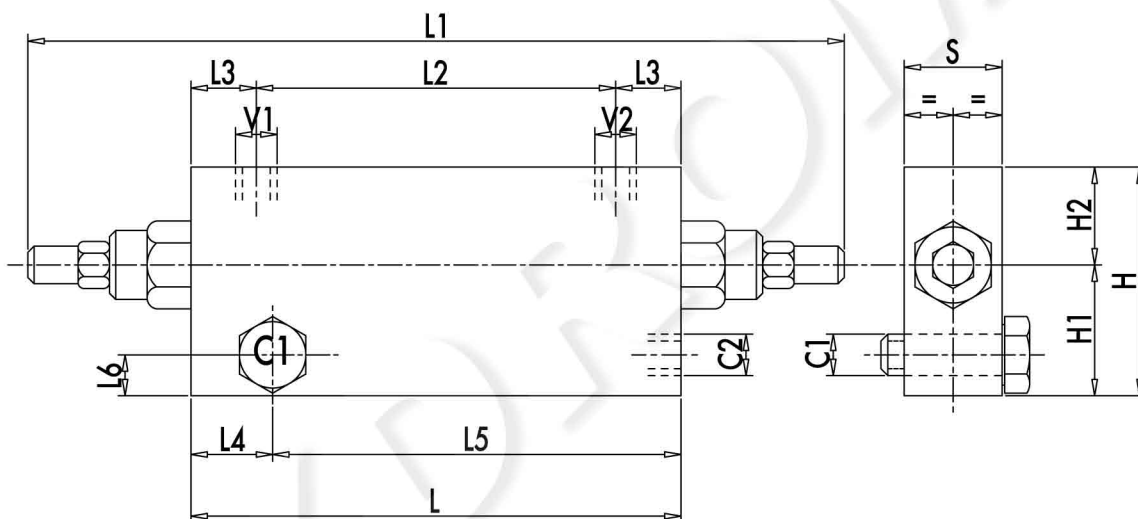
**V0432/FLV**

VBCD 1/2" DE/A FLV

1:4,5

60

350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2 GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H1 mm	H2 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
<b>V0422/FLV</b>	VBCD 3/8" DE/A FLV	G 3/8"	150	250	110	20	22	128	17	44	26	70	30	2,414
<b>V0432/FLV</b>	VBCD 1/2" DE/A FLV	G 1/2"	150	250	110	20	24	126	19	50	30	80	30	2,700